

MAX- CONDICIONES DE TRABAJO

d1 = 10 ÷ 100 mm
p = 10 Kg/cm²
v = 15 m/s
t = -40 ÷ + 180 °C (*)

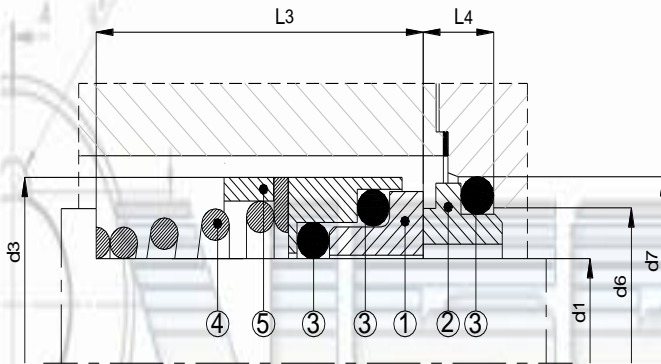
(*) CONDICIONADA POR EL MATERIAL DEL EMPAQUE



COMPONENTES	MATERIALES
1 CARA ROTATIVA	CERAMICA/C. SILICIO
2 PARTE FIJA	CARBON/C. SILICIO
3 EMPAQUES	BUNA/VITON/EPDM
4 RESORTE	ACERO INOXIDABLE (IZQ. O DER.)
5 PARTES METALICAS	ACERO INOXIDABLE

CARACTERISTICAS TECNICAS

SELLO SENCILLO
NO BALANCEADO
RESORTE CONICO
SENTIDO DE ROT. DEPENDIENTE



REF	d1	d3	d6	d7	L3	L4
10	10	19	17	21	15	7
12	12	21	19	23	18	7
14	14	23	21	25	22	7
16	16	26	23	27	23	7
18	18	29	27	33	24	10
20	20	31	29	35	25	10
22	22	33	31	37	25	10
24	24	35	33	39	27	10
25	25	36	34	40	27	10
28	28	40	37	43	29	10
30	30	43	39	45	30	10
32	32	46	42	48	30	10
33	33	46	42	48	39	10
35	35	49	44	50	39	10
38	38	53	49	56	42	13
40	40	56	51	58	42	13
43	43	59	54	61	47	13
45	45	61	56	63	47	13
48	48	64	59	66	47	13
50	50	66	62	70	46	14
53	53	69	65	73	56	14
55	55	71	67	75	56	14
58	58	76	70	78	56	14
60	60	78	72	80	56	14
63	63	81	75	83	56	14
65	65	84	77	85	66	14
68	68	88	81	90	64	16
70	70	90	83	92	64	16
75	75	98	88	97	64	16
80	80	100	95	105	72	18
85	85	107	100	110	72	18
90	90	111	105	115	72	18
95	95	119	110	120	72	18
100	100	124	115	125	72	18